HYCUT ET 32

ist die Leistungskomponente des HYCUT Zweikomponentensystems. Es bildet gemeinsam mit der HYCUT – Additiv Komponente und in Wasser gemischt eine Hochleistungsemulsion für alle Arten der Metallzerspanung und -umformung. Das Produkt ist multifunktionell einsetzbar als Kühlschmierstoff und nicht wassergemischt als Bearbeitungsöl und Hydrauliköl.

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von Schwermetallen, Zink und Chlorverbindungen
- Geeignet für anspruchsvolle Zerspanungsoperationen
- Hervorragende Schmierleistung
- Sehr gutes Spül- und Benetzungsverhalten, dadurch saubere Werkstücke und Maschinen
- Leicht abwaschbar mit wässrigen Medien (selbstemulgierend)
- Hervorragende Fremdölabscheidung und damit einfache Pflege und lange Standzeiten
- Exzellentes Schaumverhalten
- Geringer Verbrauch durch gutes Ablaufverhalten
- Kompatibel zum HYCUT – System
- Gezielte Steuerung der Einzelkomponenten ermöglicht die einfache Anpassung an verschiedene Prozesse

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m³]	914
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm²/s]	32
Brechungsindex, n_D^{20}	DIN 51 423	---	1,466

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION (ABHÄNGIG VON DER APPLIKATION)

- Standard Einsatzkonzentration bei Raumtemperatur: 3,0 - 20,0%
  (Bei gleichzeitiger Verwendung der Zusatzkomponente HYCUT ADDITIV.)
- Produkt kann auch höher konzentriert eingesetzt werden. Eine Rücksprache mit Ihrem Kühlschmierstoff Ansprechpartner ist dabei zu empfehlen.
- Siehe auch „Technisches Merkblatt Anmischen von Zweikomponentenkühlschmierstoffen“.
- Für besondere Anforderungen empfehlen wir die Verwendung von HYCUT SE 32.

MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen. Siehe technisches Merkblatt: „Aufbereitung und Entsorgung von wassergemischten Kühlschmierstoffen“.

Bei den technischen Angaben handelt es sich um Durchschnittswerte. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.
Oemeta Chemische Werke GmbH | Ossenpadd 54 | 25436 Uetersen | Germany | Tel: +49 4122 924 -0 | Fax: +49 4122 924-150 | products@oemeta.com | www.oemeta.com

HYCUT ET 32

Einsatz als Hydrauliköl ISO VG 32 (nicht wassergemischt)

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von Schwermetallen, Zink, Chlorverbindungen
- Hydrauliköl der ISO VG 32 Klassifikation
- Sehr guter Verschleißschutz durch hohe Schmierleistung
- Hervorragende Spülleistung – saubere Systeme
- Sicherer Korrosionsschutz
- Verlustöl wird einfach in Kühlschmierstoffsystemen einemulgiert und weiterverwendet

APPLIKATIONSHINWEIS

Vor einem Einsatz beachten Sie bitte unser Technisches Merkblatt "Vorgehensweise bei Umstellung eines Hydrauliksystems auf das Multifunktionsöl HYCUT".

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Flammpunkt	DIN EN ISO 2592	[°C]	212
Neutralisationszahl (sauer)	DIN 51558-2	mgKOH/g	1,6

Bei den technischen Angaben handelt es sich um Durchschnittswerte. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.
Oemeta Chemische Werke GmbH | Ossenpadd 54 | 25436 Uetersen | Germany | Tel: +49 4122 924 -0 | Fax: +49 4122 924-150 | products@oemeta.com | www.oemeta.com